

ERACLE 50 kW

INVERTER ALTA TENSIONE

SOLARS®



CARATTERISTICHE



RESISTENZA
elevata impermeabilità
a acqua e polvere



MONITORAGGIO
piattaforma di monitoraggio
remoto in tempo reale



SCHERMO LCD
touch da 3,5 pollici



12 ELEMENTI
in parallelo massimo



2 INGRESSI BATTERIA
2 ingressi batteria
indipendenti



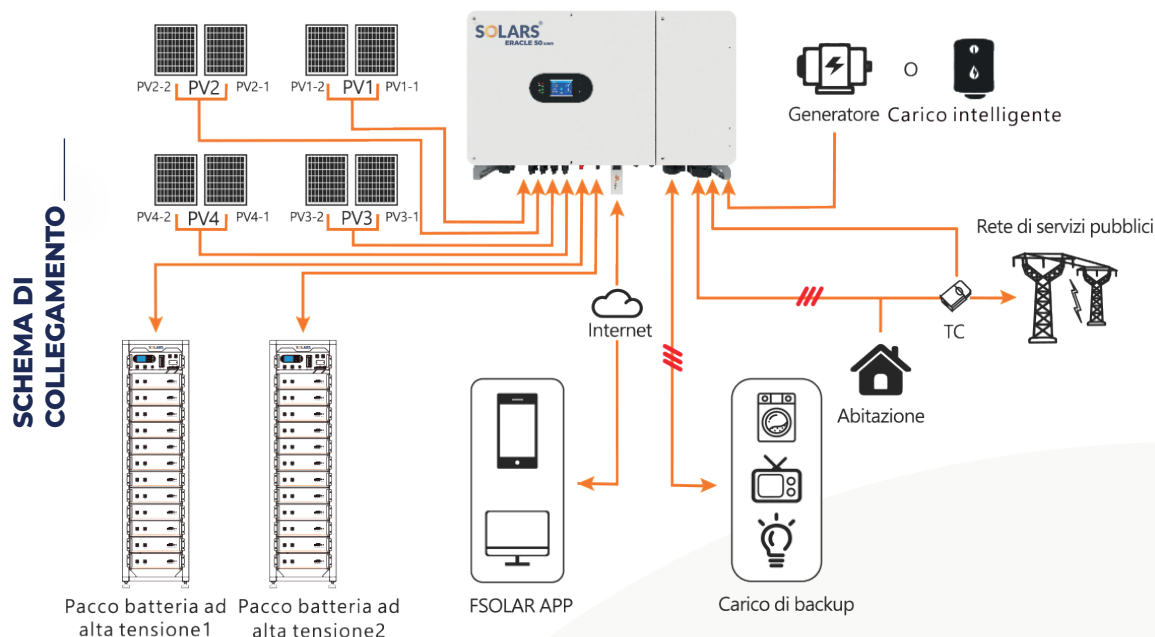
GENERATORE
porta accumulo energia da
generatore programmabile

4 MPPT INTEGRATI

per massimizzare la cattura dell'energia solare e migliorare l'efficienza.

ERACLE 50 kW

INVERTER ALTA TENSIONE



Categoria	INVERTER TRIFASE ALTA TENSIONE
Nome Prodotto	ERACLE 50kW
Codice Prodotto	INVHV-TF-50
Codice EAN Prodotto	

Dati ingresso batteria

Intervallo di tensione della batteria	160-800Vc.c.
Corrente di carica massima	50+50(A)
Corrente di scarica massima	50+50(A)
Numero di ingressi batteria	2
Tipo di batteria	LFP (LiFePO4)

Dati ingresso stringa FV

Potenza massima in ingresso CC	65 kW (16 kW per singolo fotovoltaico)
Tensione massima di ingresso CC	1000Vc.c.
Tensione di ingresso CC minima	150Vc.c.
Tensione di avviamento	250Vc.c.
Tensione di ingresso CC nominale	600Vc.c.
Intervallo MPPT	200-850Vc.c.
Intervallo di tensione CC a pieno carico	450-850Vc.c.
Corrente di ingresso FV	36+36+36+36(A)
Isc FV massima	55+55+55+55(A)
Numero di inseguitori MPP	4
Numero di stringhe per inseguitore MPP	2

Dati di uscita CA

Potenza nominale di uscita CA	50 kW
Potenza massima di uscita CA	55 kW
Corrente nominale di uscita CA	72,5A
Corrente CA massima	79,7A
Tensione nominale C	220/380,230/400 Vca (-20%~+15%)
Modalità di cablaggio CA	3W+N+PE/3W+PE
Frequenza nominale CA	50 / 60 Hz (45-55Hz/55-65Hz)
THDI	< 3% (a potenza nominale)
Fattore di potenza	Da 0,8 (in anticipo) a 0,8 (in ritardo)

Efficienza

Efficienza massima	97,6%
Efficienza europea	97,0%
Efficienza MPPT	99,9%

Protezione

Protezione contro i fulmini in ingresso FV	Integrato
Protezione da inversione di polarità in ingresso alla stringa FV	Integrato
Protezione contro i fulmini in ingresso	Integrato
Protezione da inversione di polarità dell'ingresso della batteria	Integrato
Rilevamento della resistenza di isolamento	Integrato
Unità di monitoraggio della corrente residua	Integrato
Protezione da sovracorrente in uscita	Integrato
Protezione da cortocircuito in uscita	Integrato
Protezione da sovratensione in uscita	Integrato
Protezione anti-islanding	Integrato
Protezione contro i fulmini in uscita CA alla batteria	Integrato

Certificazione e normative

Regolamentazione della rete	NRS 097-2-1,VDE4105,EN50549-1AS 47772,GB/T 34120,GB/T 34133,GB/T 34129
Sicurezza EMC / Standard	IEC/EN 61000-6-1/2/3/4,IEC/EN 62109-1,IEC/EN 62109-2

Dati generali

Grado di protezione	IP65
Intervallo di temperatura di esercizio	-25°-60°, >50° Declassamento
Umidità relativa	0 ~ 95% (senza condensa)
Tipo di raffreddamento	Raffreddamento intelligente
Porta comunicazione BMS	CAN/RS485
Modulo di monitoraggio	WiFi/GPRS
Tipo di installazione	A parete
Garanzia ^[1]	10 anni
Peso netto (kg)	85,6Kg
Peso lordo (kg)	98,4Kg
Dimensioni del prodotto (mm)	940 x 582 x 340
Dimensioni della confezione (mm)	1110 x 770 x 463

^[1] Per le condizioni fare riferimento alla lettera di garanzia di LC GREEN®.